

<b>Grundlagen der Produktionsinformatik</b> <i>Production Informatics</i>								Modulnummer: BA-800.02/3a		
Bachelor Pflicht/Wahl <input type="checkbox"/> Wahl <input checked="" type="checkbox"/> Basis <input type="checkbox"/> Ergänzung <input type="checkbox"/> Sonderfall <input checked="" type="checkbox"/>				Zugeordnet zu Masterprofil Sicherheit und Qualität (SQ) <input type="checkbox"/> KI, Kognition, Robotik (KIKR) <input checked="" type="checkbox"/> Digitale Medien und Interaktion (DMI) <input type="checkbox"/>						
Modulbereich: Angewandte Informatik Modulteilbereich: 800 Grundlagen der Angewandten Informatik										
Anzahl der SWS		V	UE	K	S	Prak.	Proj.	$\Sigma$	Kreditpunkte: 6	Turnus Beginn in jedem WiSe
		2	2	0	0	0	0	4		
Formale Voraussetzungen: -										
Inhaltliche Voraussetzungen: -										
Vorgesehenes Semester: 1. Semester										
Sprache: Deutsch										
Kommentar: Eine der Wahlalternativen innerhalb des Pflichtmoduls Fachinformatik.										
Ziele: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundlegende Begriffe, Fragestellungen und Methoden der Produktionsinformatik erläutern und an Beispielen anwenden können.</li> <li>• Potenziale und Probleme computergestützter Produktion erkennen und bewerten können.</li> <li>• Die Produkt-Perspektiven: Zweck, Form, Material, Verhalten analysieren und beurteilen können.</li> <li>• Produkte und Prozesse spezifizieren können.</li> <li>• In Gruppen Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit entwickeln und anwenden können.</li> <li>• In einer Übungsfirma typische Problemstellungen aus der Produktionsinformatik analysieren sowie Lösungen entwickeln und präsentieren können.</li> </ul>										
Inhalte: Teil 1. Grundlagen der Produktion <ul style="list-style-type: none"> <li>• Produkt: Eigenschaften, Gebrauch, Wirkungen</li> <li>• Produktionsprozess: Funktionen, Organisation</li> <li>• Formalisierung und Objektivierung</li> <li>• Entwicklung und Konstruktion</li> <li>• Fertigungsverfahren und -organisation</li> <li>• Fertigungseinrichtungen und Steuerungen</li> </ul> Teil 2. Durchführung der Produktion <ul style="list-style-type: none"> <li>• Planung und Steuerung</li> <li>• Qualitätssicherung und Instandhaltung</li> <li>• Integration und Vernetzung betrieblicher Funktionen (CIM)</li> <li>• Simulation als Planungs- und Qualifikationsmittel</li> <li>• Interessenkonstellationen, Vereinbarungen, Betriebskulturen</li> </ul> Produktionsmittel: Computer Aided Design, Speicherprogrammierbare Steuerungen, Computer Numerical Control, Produktionsplanungs- und Steuerungssysteme										
Unterlagen (Skripte, Literatur, Programme usw.): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kühn, W.: Digitale Fabrik - Fabriksimulation für Produktionsplaner. München, 2006</li> <li>• Engineer on a Disk: <a href="http://engineeronadisk.com/">http://engineeronadisk.com/</a></li> <li>• Weitere Literatur wechselnd</li> </ul>										

Form der Prüfung:

i. d. R. Projektorientierte Bearbeitung von Produkt- und Prozessspezifikationen, sowie Fachgespräch

Arbeitsaufwand	Präsenz	56 h
	Übungsbetrieb/Prüfungsvorbereitung	124 h
	Summe	180 h

Lehrende:  
Dr. D. Müller

Verantwortlich:  
Dr. D. Müller